



## MONOTENE ANTIRADICE

### Natura del prodotto

La membrana impermeabilizzante prefabbricata **MONOTENE ANTIRADICE** è ottenuta per coestrusione di un compound a base di bitume-polimero elastoplastomero, opportunamente additivato con speciali sostanze chimiche (acidi grassi, fenossici, esterificanti) che conferiscono al prodotto effetto antiradice duraturo, e di un'armatura in non tessuto di poliestere da filo continuo stabilizzato, inserita nello spessore della membrana in completa sinergia con la stessa.

La membrana **MONOTENE ANTIRADICE**, correttamente additivata con queste speciali sostanze chimiche, supera il test di verifica più comunemente usato ("TEST DEI LUPINI") per il controllo del comportamento antiradice; nella pratica non si sono riscontrati danni nei prodotti rispondenti a tale test.

Le membrane **MONOTENE ANTIRADICE** sono conformi ai requisiti per la marcatura CE, ove prevista. Non contengono amianto, catrame, né altre sostanze pericolose.

### Destinazione d'uso

La membrana **MONOTENE ANTIRADICE** è di specifico impiego per l'impermeabilizzazione di superfici a contatto con la terra in presenza di vegetazione quali: giardini pensili, box sotterranei, muri controterra, fioriere.

Lo schema che segue ne precisa l'impiego rispetto alle destinazioni d'uso per le quali è attualmente prescritta la marcatura CE<sup>(1)</sup>.

Per la precisazione dei sistemi realizzabili consultare i nostri Servizi Tecnici.

PRODOTTI	IMPIEGO <sup>(1)</sup>						
	Coperture (EN 13707)				Sottotegola (EN 13859-1)	Fondazioni (EN 13969)	
	A vista		A giardino	Sotto protezione pesante			
	Monostrato	Pluristrato		Antiradice	Monostrato	Pluristrato	Pluristrato
Superiore		Inferiore					
MONOTENE ANTIRADICE			•		•		•

<sup>(1)</sup> In conformità alle norme applicabili ed alle Linee Guida AISPEC-MBP.

CARATTERISTICHE TECNICHE <sup>(1)</sup>				
Caratteristiche	Norme EN	U.M.	Tolleranze <sup>(2)</sup>	MONOTENE ANTIRADICE
Dimensioni rotoli	1848-1	m	≥	10 × 1 (-1%)
Spessore	1849-1	mm	±5 %	4
Massa areica	1849-1	kg/m <sup>2</sup>	±10 %	-
Impermeabilità all'acqua	1928-B	kPa	≥	60
Flessibilità a freddo	1109	°C	≤	-10
Scorrimento a caldo	1110	°C	≥	120
Resistenza a trazione L/T	12311-1	N/5cm	±20%	500/400
Allungamento a trazione L/T	12311-1	%	±15 <sup>(3)</sup>	40/40
Stabilità dimensionale L/T	1107-1	%	≤	0,25/0,1
Punzonamento statico	12730-B	kg	≥	15
Punzonamento dinamico	12691-B	mm	≥	800
Resistenza alla lacerazione L/T	12310-1	N	±30%	NPD <sup>(5)</sup>
Resistenza dei giunti alla spellatura	12316-1	N/5cm	±20 N	NPD <sup>(5)</sup>
Resistenza dei giunti al taglio <sup>(4)</sup>	12317-1	N/5cm	±20%	Rottura fuori giunto
Durabilità dopo invecchiamento: - <i>Flessibilità a freddo</i>	1296-1109	°C	+15°C	NPD <sup>(5)</sup>
- <i>Scorrimento a caldo</i>	1296-1110	°C	-10°C	120
- <i>Invecchiamento UV</i>	1297	-	-	NPD <sup>(5)</sup>
- <i>Impermeabilità all'acqua</i>	1296-1928	kPa	≥	60
- <i>Resistenza chimica</i>	-	-	-	NPD <sup>(5)</sup>
- <i>Resistenza a trazione L/T</i>	12311-1	N/5cm	±20%	NPD <sup>(5)</sup>
- <i>Allungamento a trazione L/T</i>	12311-1	%	±15 <sup>(3)</sup>	NPD <sup>(5)</sup>
Permeabilità al vapore	1931	μ	≥	20.000
Resistenza alle radici	LG Aispec		-	NPD <sup>(5)</sup>
Comportamento al fuoco esterno	13501-5	EC <sup>(6)</sup>	-	Froof
Reazione al fuoco	13501-1	EC <sup>(6)</sup>	-	F

<sup>(2)</sup> In conformità alle norme applicabili ed alle Linee Guida AISPEC-MBP.

<sup>(5)</sup> Caratteristica non determinata perché non rilevante per l'uso.

<sup>(3)</sup> ±2 per armature in Velo Vetro.

<sup>(6)</sup> Euroclasse.

<sup>(4)</sup> Valore dichiarato oppure Rottura Fuori Giunto

## Modalità di applicazione

Le modalità applicative costituiscono un fattore determinante atto a caratterizzare le prestazioni del manto impermeabile stesso. A tale riguardo, ricordiamo di effettuare un'accurata preparazione e pulizia del supporto seguita dal trattamento di imprimitura con idoneo primer (applicato a spazzolone, rullo, spruzzo), con un consumo di 0,2 ÷ 0,3 l/m<sup>2</sup> e comunque variabile col grado di porosità del supporto stesso. La membrana sarà applicata con l'ausilio di un cannello a gas propano; particolare cura dovrà rivestire l'esecuzione delle saldature fra i teli sempre posati e giunti sfalsati: le giunzioni laterali saranno realizzate con sovrapposizione di 8 ÷ 10 cm, quelle di testa con sovrapposizione di 12 ÷ 15 cm. Per una corretta e dettagliata documentazione, nonché per individuare le soluzioni d'intervento più valide in ogni circostanza, consigliamo di consultare i nostri Servizi Tecnici che sono in ogni caso disponibili per lo studio di problemi particolari oltre che per fornire tutta l'assistenza necessaria al migliore impiego di questi materiali.

## SP – MONA/I.O.

Considerando le diverse situazioni d'impiego dei prodotti e l'intervento di fattori da noi non dipendenti (supporti, condizioni di esercizio, inosservanza delle prescrizioni, ecc.), non è possibile alla IMPER ITALIA S.p.A. assumere responsabilità in merito ai risultati ottenuti. Il progresso unito alla costante ricerca dei massimi livelli prestazionali possono apportare - nel tempo - modificazioni alle informazioni contenute in questo stampato, senza che la IMPER ITALIA S.p.A. debba darne preavviso a tutti gli interessati.



### DIVISIONE RHEN EDILIZIA

Via Volta, 9  
10071 Mappano - Borgaro (Torino)  
tel. (011) 222.54.99 - fax (011) 262.51.87  
e-mail: combu2@imper.it